

P1D-C Cylinder - Conforming to ISO 15552

Ref No.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Insert item part number prior to installation
 Inscrivere la référence de l'appareil avant installation
 Vor Einbau Bestell Nr. eintragen

Inserire il codice prima dell'installazione
 Rellenar referencia antes del montaje
 Fyll i artikelnummer före installationen

P(e)max = 1MPa (10 bar)
 Std temp t = -20°C +80°C



Disconnect air and electrical supplies before attempting repair or maintenance.

See ISO 4414-1982 for safety requirements covering the installation and use of pneumatic equipment.

Débrancher les connexions pneumatiques et électriques avant réparation ou maintenance.

Voir ISO 4414-1982 pour les règles de sécurité des installations et utilisation des équipements pneumatiques.

Vor Reparatur- oder Wartungsarbeiten sind alle pneumatischen und elektrischen Versorgungsleitungen von der Pneumatikkomponente zu trennen.

Siehe ISO 4414-1982 bzw. DIN 24 558 bezüglich den Sicherheitsvorschriften für Installation und Einsatz von Pneumatikkomponenten.

Prima di effettuare interventi di manutenzione verificare che sia l'alimentazione elettrica che quella pneumatica siano disattivate.

Attenersi alla normativa ISO 4414-1982 che regola l'installazione e l'uso di componenti pneumatici.

Desconectar las conexiones neumáticas y eléctricas antes de efectuar cualquier reparación o mantenimiento.

Ver ISO 4414-1982 para reglas de seguridad de las instalaciones y utilización de equipos neumáticos.

Koppla ifrån luft och elektriska anslutningar innan reparations- och underhållsarbeten påbörjas.

Se ISO 4414-1982 för säkerhetsbestämmelser täckande installation och användning av pneumatisk utrustning.

Prelubricated, further lubrication is not normally necessary. If additional lubrication is introduced it must be continued. The following oils are recommended.

Pré-lubrifié, une lubrification ultérieure n'est pas nécessaire.

Si une lubrification additionnelle est effectuée, elle doit obligatoirement être renouvelée périodiquement. Les huiles suivantes sont recommandées.

Vorgefettet. Geeignet für den Betrieb mit ungeölter Druckluft.

Nach Betrieb mit geölter Druckluft müssen Zylinder weiterhin mit geölter Luft betrieben werden. Folgenden Ölsorten werden empfohlen.

Prelubrificato, non necessita di ulteriore lubrificazione. Nel caso di lubrificazione aggiuntiva, questa dovrà essere continua. Sono raccomandati i seguenti lubrificanti.

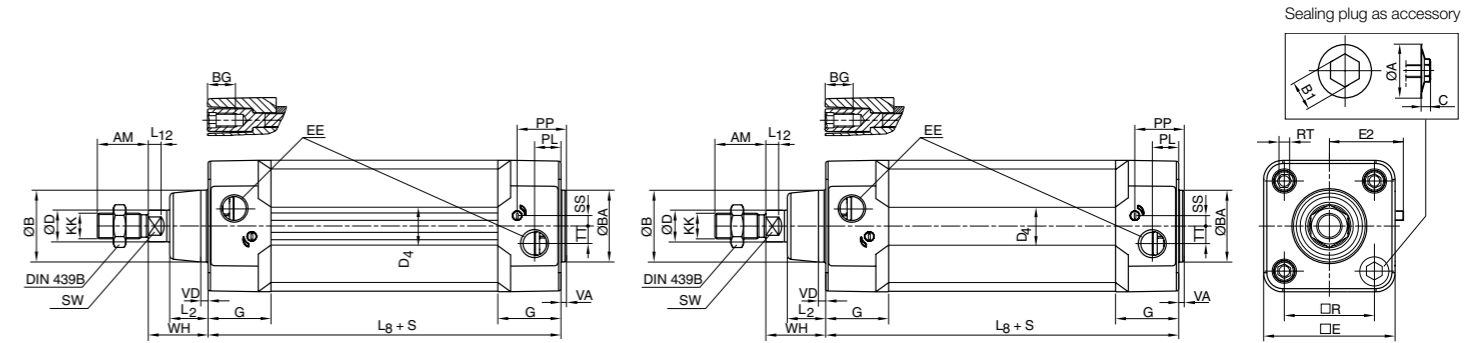
Lubricado de fábrica. No necesita lubricación. Si se lubrica, es necesario seguir haciéndolo. Se recomiendan los siguientes aceites.

Initialsmord, behöver normalt inte tillsatssmörjas. Påbörjad tillsatssmörjning måste dock fortsätta. Följande oljor rekommenderas.

Oil company	Designation	Grade
Century Oils	P.W.L.A	32
Alexander Duckham	Zurcon 4	32
Gulf	Harmony 43AW	32
Shell (UK) Oil	Tellus 37	37
Burmah Castrol	Hyspin AWS32	32
Edgar Vaughan	Hydrodrive HP100	32
Esso Petroleum	NU TO H32	32
BP	HLP 32	32
Mobile Oil Company	DTE Oil - Light	32
Mobile	VPI-A	32
Silkolene	Derwent 32	32

P1D Pro Clean (with 2 T slots for sensors)

P1D Ultra Clean (without sensor function)



Dimensions

Cylinder bore mm	AM mm	B mm	BA mm	BG mm	D mm	D4 mm	E mm	EE mm	G mm	KK mm	L2 mm	L8 mm	L12 mm
32	22	30	30	16	12	45,0	48,0	G1/8	28,5	M10x1,25	16,8	94	6,0
40	24	35	35	16	16	52,0	53,5	G1/4	33,0	M12x1,25	19,0	105	6,5
50	32	40	40	16	20	60,7	65,2	G1/4	33,5	M16x1,5	24,0	106	8,0
63	32	45	45	16	20	71,5	75,5	G3/8	39,5	M16x1,5	24,3	121	8,0
80	40	45	45	17	25	86,7	95,0	G3/8	39,5	M20x1,5	30,0	128	10,0
100	40	55	55	17	25	106,7	114,0	G1/2	44,5	M20x1,5	34,0	138	14,0
125	54	60	60	20	32	134,0	139,0	G1/2	51,0	M27x2	45,0	160	18,0

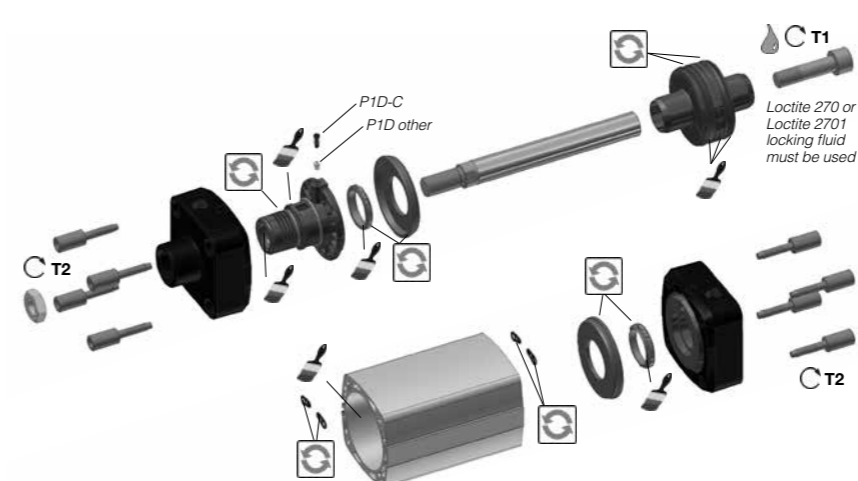
Cylinder bore mm	OA mm	PL mm	PP mm	R mm	RT mm	SS mm	SW mm	TT mm	VA mm	VD mm	WH mm
32	6,0	14,0	24,2	32,5	M6	5,5	10	4,2	3,5	4,5	26
40	6,0	16,0	27,5	38,0	M6	8,0	13	5,5	3,5	4,5	30
50	8,0	14,0	29,3	46,5	M8	9,0	17	7,5	3,5	4,5	37
63	8,0	16,6	30,8	56,5	M8	6,5	17	10,0	3,5	4,5	37
80	6,0	16,8	33,5	72,0	M10	0	22	11,5	3,5	4,5	46
100	6,0	20,5	37,5	89,0	M10	0	22	14,5	3,5	4,5	51
125	8,0	23,3	45,8	110,0	M12	0	27	15,0	5,5	6,5	65

S=Stroke

Tolerances

Cylinder bore B mm	BA	L _a	L _g	R	mm	Stroke tolerance up to stroke 500 mm	Stroke tolerance for stroke over 500 mm
32	d11	d11	±0,4	±2	±0,5	+0,3/+2,0	+0,3/+3,0
40	d11	d11	±0,7	±2	±0,5	+0,3/+2,0	+0,3/+3,0
50	d11	d11	±0,7	±2	±0,6	+0,3/+2,0	+0,3/+3,0
63	d11	d11	±0,8	±2	±0,7	+0,3/+2,0	+0,3/+3,0
80	d11	d11	±0,8	±3	±0,7	+0,3/+2,0	+0,3/+3,0
100	d11	d11	±1,0	±3	±0,7	+0,3/+2,0	+0,3/+3,0
125	d11	d11	±1,0	±3	±1,1	+0,3/+2,0	+0,3/+3,0

Seals kits



- = Included in seal kit
 - = Tightening torque
 - = Lubricated with grease
 - = Locking fluid
- Loctite 270 or Loctite 2701 locking fluid must be used*

Order codes

Cyl. bore mm	Standard	P1D cylinder version		
		Standard temperature with FPM scraper ring	Standard temperature with HDPE scraper ring	
32	P1D-6KRN	P1D-6KRV	P1D-6KRD	
40	P1D-6LRN	P1D-6LRV	P1D-6LRD	
50	P1D-6MRN	P1D-6MRV	P1D-6MRD	
63	P1D-6NRN	P1D-6NRV	P1D-6NRD	
80	P1D-6PRN	P1D-6PRV	P1D-6PRD	
100	P1D-6QRN	P1D-6QRV	P1D-6QRD	
125	P1D-6RRN	P1D-6RRV	P1D-6RRD	

	Standard temperature	30g	9127394541
	High temperature	30g	9127394521
	Low temperature	30g	9127394541

Cyl.-dia mm	Plastic piston T1 Nm	AF	T2	AF	NV	NV
		mm	Nm	mm	Nm	mm
32	4,5	6	8	6	6	
40	11	8	8	6	6	
50	20	10	20	8	8	
63	20	10	20	8	8	
80	40	14	20	6		3x16
100	120	14	20	6		3x16
125	120	14	70	8		4x18